

Español

Pinza de crimpado multifunción para la elaboración de cintas de punteras según DIN 46228-4

Con la pinza de crimpado se pueden cortar, aislar y trenzar conductores, así como prensarlos con una puntera. Longitud de puntera = 8 mm

La pinza de crimpado solo resulta adecuada para conductores flexibles de 0,5 ... 2,5 mm² (AWG 20-14).

Recomendamos cintas de punteras Al...-8...S1 según DIN 46228-4 de Phoenix Contact.

Indicaciones de seguridad

ADVERTENCIA: Riesgo de descarga eléctrica
La pinza de crimpado no resulta adecuada para el trabajo con o cerca de piezas sometidas a tensión eléctrica.

Recomendamos comprobar periódicamente la fuerza necesaria para sacar el cable. Compruebe si la unión a presión de conductor y puntera es correcta.

1 Cortar el conductor

- Introduzca un cable en la zona de la pinza marcada con "1".
- Juntando los dos brazos de la pinza, apriete la empuñadura.

2 Pelar el conductor

- Introduzca hasta el tope un cable en la zona de la pinza marcada con "2".
- Juntando los dos brazos de la pinza, apriete la empuñadura.
- Afloje la empuñadura de la pinza.
- Deje en el conductor el resto de aislante separado, pues se necesita para el trenzado.

3 Trenzar conductor

- Introduzca el cable en la zona de la pinza marcada con "3".
- Sujete el cable firmemente, al tiempo que aprieta la empuñadura de la pinza.
- Con la pinza cerrada, tire del cable separándolo del resto de aislante.
- Afloje la empuñadura de la pinza.

Italiano

Pinza a crimpare multifunzione per la lavorazione di nastri di capicorda secondo DIN 46228-4

Con la pinza a crimpare è possibile tagliare, spelare, intrecciare conduttori e crimarli con capicorda montati. Lunghezza capicorda = 8 mm

La pinza a crimpare è adatta solo per i conduttori flessibili 0,5 ... 2,5 mm² (AWG 20 ... 14).

Si consiglia l'impiego di nastri di capicorda Al...-8...S1 secondo DIN 46228-4 della Phoenix Contact.

Indicazioni di sicurezza

AVVERTENZA: Pericolo di scossa elettrica
La pinza a crimpare non è adatta per lavori su o in prossimità di componenti sotto tensione.

Si consiglia di controllare regolarmente le forze di estrazione. Verificare che capocorda montato e conduttore siano pressati correttamente.

1 Taglio del conduttore

- Inserire un conduttore nell'area contrassegnata dal numero "1" della pinza.
- Stringere le impugnature della pinza.

2 Spelatura dei conduttori

- Inserire un conduttore nell'area contrassegnata dal numero "2" della pinza fino a battuta.
- Stringere le impugnature della pinza.
- Rilasciare le impugnature della pinza.
- Non rimuovere dal conduttore l'isolante staccato perché questo è necessario per la twistatura.

3 Twistatura dei conduttori

- Inserire il conduttore nell'area contrassegnata dal numero "3" della pinza.
- Tenere fermo il conduttore mentre vengono premute le impugnature della pinza.
- Con la pinza chiusa, staccare il conduttore dal residuo di isolante.
- Rilasciare le impugnature della pinza.

Français

Pince à sertir multifonction pour le traitement de rubans d'embouts selon DIN 46228-4

La pince à sertir permet de sectionner, dénuder et torsader les conducteurs, puis de sertir les embouts. Longueur de manchon = 8 mm

La pince à sertir ne doit être utilisée qu'avec des conducteurs flexibles de 0,5 ... 2,5 mm² (AWG 20 ... 14).

Il est recommandé d'utiliser les rubans d'embouts Al...-8...S1 conformes à DIN 46228-4 de Phoenix Contact.

Consigne de sécurité

AVERTISSEMENT : Risque de choc électrique
La pince à sertir ne doit pas être utilisée pour les travaux devant être effectués sur des pièces sous tension ou à proximité de ces pièces.

Il est recommandé de contrôler régulièrement les forces d'extraction. Vérifier que l'embout et le conducteur sont correctement sertis.

1 Sectionnement du conducteur

- Introduire un conducteur dans la zone de la pince marquée d'un « 1 ».
- Presser les poignées de la pince l'une contre l'autre.

2 Dénudage du conducteur

- Introduire un conducteur dans la zone de la pince marquée d'un « 2 ».
- Presser les poignées de la pince l'une contre l'autre.
- Relâcher les poignées de la pince.
- Laisser le résidu d'isolation séparé sur le conducteur car il sera nécessaire pour torsader le conducteur.

3 Torsadage du conducteur

- Insérer le conducteur dans la zone de la pince marquée d'un « 3 ».
- Appuyer sur les deux poignées en maintenant fermement le conducteur.
- Extraire le conducteur du résidu d'isolation en gardant la pince fermée.
- Relâcher les poignées de la pince.

English

Multifunctional crimping pliers for processing taped ferrules acc. to DIN 46228-4

Using the crimping pliers, conductors can be cut, stripped, twisted, and crimped with a ferrule. Sleeve length = 8 mm

The crimping pliers are suitable only for stranded conductors 0.5 ... 2.5 mm² (AWG 20 ... 14).

We recommend the taped ferrules Al...-8...S1 acc. to DIN 46228-4 from Phoenix Contact.

Safety note

WARNING: Risk of electric shock
The crimping pliers are not suited for working on or in the vicinity of live components.

We recommend checking the pull-off forces regularly. Check if ferrule and conductor are correctly crimped together.

1 Cutting conductors

- Insert a conductor into the area of the pliers marked with "1".
- Squeeze the plier grips together.

2 Stripping conductors

- Insert a conductor all the way into the area of the pliers marked with "2".
- Squeeze the plier grips together.
- Release the plier grips.
- Leave the rest of the cut-off insulation on the conductor, because it is needed for twisting.

3 Twisting conductors

- Insert the conductor into the area of the pliers marked with "3".
- Hold the conductor firm as you squeeze the plier grips together.
- Pull the conductor out of the rest of the insulation while the pliers are closed.
- Release the plier grips.

Deutsch

Multifunktionale Presszange zum Verarbeiten von Aderendhülsenbändern nach DIN 46228-4

Mit der Presszange können Leiter geschnitten, abisoliert, verdreht und mit einer Aderendhülse verpresst werden. Hülsenlänge = 8 mm

Die Presszange ist nur für flexible Leiter 0,5 ... 2,5 mm² (AWG 20 ... 14) geeignet.

Wir empfehlen die Aderendhülsenbänder Al...-8...S1 nach DIN 46228-4 von Phoenix Contact.

Sicherheitshinweise

WARNUNG: Gefahr eines elektrischen Schlages

Die Presszange ist nicht für Arbeiten an oder in der Nähe unter elektrischer Spannung stehender Teile geeignet.

Wir empfehlen, die Auszugskräfte regelmäßig zu prüfen. Prüfen Sie, ob Aderendhülse und Leiter korrekt zusammengepresst sind.

1 Leiter schneiden

- Führen Sie einen Leiter in den mit „1“ gekennzeichneten Bereich der Zange ein.
- Drücken Sie die Zangengriffe zusammen.

2 Leiter abisolieren

- Führen Sie einen Leiter in den mit „2“ gekennzeichneten Bereich der Zange ein.
- Drücken Sie die Zangengriffe zusammen.
- Lösen Sie die Zangengriffe.
- Lassen Sie den abgetrennten Isolationsrest auf dem Leiter, da dieser für das Verdrehen benötigt wird.

3 Leiter verdrehen

- Legen Sie den Leiter in den mit „3“ gekennzeichneten Bereich der Zange ein.
- Halten Sie den Leiter fest, während Sie die Zangengriffe zudrücken.
- Ziehen Sie den Leiter bei geschlossener Zange aus dem Isolationsrest.
- Lösen Sie die Zangengriffe.

PHOENIX CONTACT

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8, 32825 Blomberg, Germany
Fax +49-(0)5235-341200, Phone +49-(0)5235-300

phoenixcontact.com

MNR 0175073 - 03

2016-09-01

DE Hinweise zur Bedienung

EN Notes on operation

FR Remarques concernant l'utilisation

IT Note per l'uso

ES Instrucciones para el manejo

PT Avisos para a operação

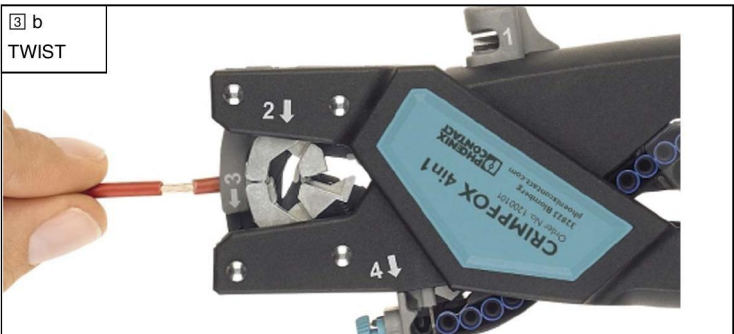
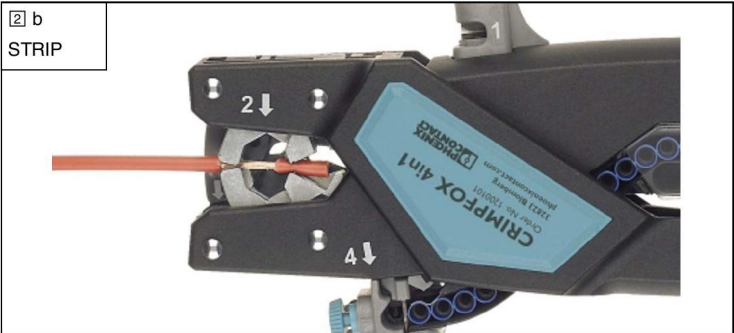
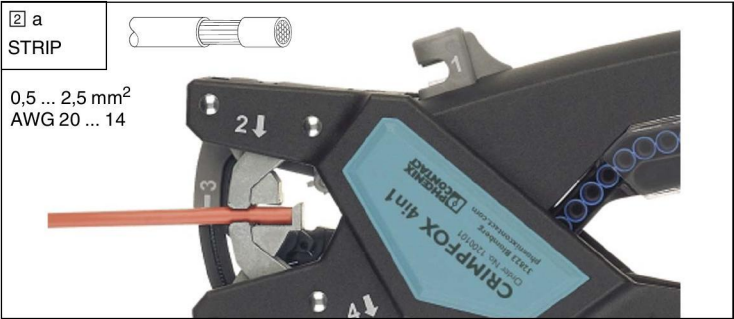
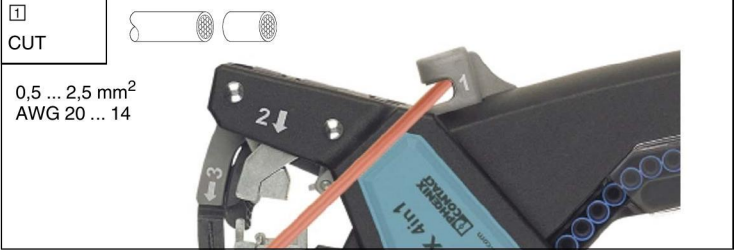
TR Çalışma notları

RU Указания по эксплуатации

PL Wskazówki na temat obsługi

ZH 操作指南

CRIMPFOX 4in1 1200101



中文

多功能压线钳，用于处理套管压接，符合 DIN 46228-4 标准

使用压线钳，可切割、剥离、扭转导线，并与套管压接。套管长度 = 8 mm

该压线钳仅适用于多股综合导线 0.5 ... 2.5 mm² (AWG 20 ... 14)。

我们建议使用 Phoenix Contact 的 Al...-8...S1 套管接箍，符合 DIN 46228-4 标准。

安全提示

警告：电击危险
压线钳不适用于在带电部件上或其附近作业。

我们建议您定期检查拉力。检查套管和导线是否正确压接在一起。

1 切割导线

- 将导线放入压线钳中标注“1”的区域。
- 夹紧压线钳。

2 剥离导线

- 将导线伸入压线钳中放到标注“2”的区域一直到底。
- 夹紧压线钳。
- 松开压线钳。
- 将切割下来的绝缘部分留在导线上，因为还需要进行扭转。

3 扭转导线

- 将导线放入压线钳中标注“3”的区域。
- 夹紧压线钳时抓住导线。
- 在压线钳闭合时将导线从剩余绝缘段中拉出。
- 松开压线钳。

Polski

Wielofunkcyjna praska zaciskowa do obróbki tulejek w taśmach wg DIN 46228-4

Praska zaciskowa umożliwi cięcie przewodów, zdejmowanie z nich izolacji, skręcanie i zaciskanie na nich tulejek. Długość tulejki = 8 mm

Praska zaciskowa przeznaczona jest do przewodów linkowych 0,5 mm²-2,5 mm² (AWG 20-14).

Zalecany taśmy z tulejkami Al...-8...S1 wg DIN 46228-4 firmy Phoenix Contact.

Wskazówki bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE: ryzyko porażenia prądem elektrycznym

Praska zaciskowa nie jest przeznaczona do prac przy częściach będących pod napięciem elektrycznym lub w ich pobliżu.

Zalecamy regularną kontrolę siły wyciągania. Sprawdzić, czy tulejka i przewód zostały poprawnie zaciśnięte.

1 Cięcie przewodu

- Wprowadzić przewód w obszar praski oznaczony cyfrą 1.
- Ścisnąć uchwyty praski ku sobie.

2 Zdejmowanie izolacji z przewodów

- Wprowadzić przewód do oporu w obszar praski oznaczony cyfrą 2.
- Ścisnąć uchwyty praski ku sobie.
- Zwołnić uchwyty praski.
- Pozostawić zdjętą część izolacji na przewodzie, ponieważ będzie ona potrzebna do jego skręcenia.

3 Skręcanie przewodu

- Umieścić przewód w obszarze praski oznaczonym cyfrą 3.
- Ścisnąć uchwyty praski ku sobie, przytrzymując przewód.
- Przy zamkniętej prasce wyciągnąć przewód z pozostałości izolacji.
- Zwołnić uchwyty praski.

Русский

Многофункциональные опрессовочные клещи для обработки ленточных кабелейных наконечников согл. DIN 46228-4

Опрессовочные клещи служат для резки, зачистки и скручивания проводов, а также обжима кабельных наконечников на провода. Длина наконечника = 8 мм

Опрессовочные клещи предназначены только для гибких проводов 0,5 мм² ... 2,5 мм² (AWG 20 ... 14).

Мы рекомендуем использовать ленточные кабельные наконечники Al...-8...S1 согл. DIN 46228-4 от Phoenix Contact.

Указания по безопасности

ОСТОРОЖНО: Опасность поражения электрическим током

Опрессовочные клещи не предназначены для работы на деталях, находящихся под электрическим напряжением, или вблизи них.

Мы рекомендуем регулярно проверять усилие зажима. Проверять правильность обжима кабельных наконечников на провода.

1 Резка провода

- Ввести провод в зону клещей, обозначенную цифрой "1".
- Сжать рукоятки инструмента.

2 Снятие изоляции с провода

- Ввести провод в зону клещей, обозначенную цифрой "2", до упора.
- Сжать рукоятки инструмента.
- Разжать рукоятки.
- Оставить отдельный остаток изоляции на проводе, так как он еще понадобится для скручивания.

3 Скручивание провода

- Вложить провод в зону клещей, обозначенную цифрой "3".
- При сжатии рукояток клещей плотно удерживать провод.
- Вытягивая провод из закрытых клещей, освободить его от остатка изоляции.
- Разжать рукоятки.

Türkçe

DIN 46228-4'e uygun yüksek bantlarını işlemek için çok işlevli sıkma pensesi

Sıkma pensesi ile kablolar kesilebilir, soyulabilir, bükülebilir ve bir yüksüğe sıkılabilir. Kovan uzunluğu = 8 mm

Sıkma pensesinin uygun olduğu çok telli kablolar sadece 0,5 mm² ... 2,5 mm² (AWG 20 ... 14).

Biz, DIN 46228-4'e uygun Al...-8...S1 Phoenix Contact yüksek banları kullanılmasını önermekteyiz.

Güvenlik notu

UYARI: Elektrik şoku tehlikesi
Sıkma pensesi elektrik akımı taşıyan bileşenler üzerinde veya bunların yakınında çalışmaya uygun değildir.

Çekme kuvvetlerinin düzenli olarak kontrol edilmesini önermekteyiz. Yüksük ile kablolu doğru olarak sıkılıp sıkılmadığını kontrol edin.

1 Kabloların kesilmesi

- Pensenin "1" ile işaretlenmiş olan alanına bir kablo sokun.
- Penseyi sıkın.

2 Kabloların soyulması

- Pensenin "2" ile işaretlenmiş olan alanına sonuna kadar bir kablo sokun.
- Penseyi sıkın.
- Penseyi açın.
- Bükmek için gerekli olduğundan, kesilen izolasyonun kalan kısmını kabloya bırakın.

3 Kabloların bükülmesi

- Kablolu pensenin "3" ile işaretlenmiş olan alanına geçirin.
- Penseyi sıkarken kabloyu sıkıca tutun.
- Pense kapanırken kabloyu izolasyonun kalan kısmından dışarıya çekin.
- Penseyi açın.

Español

4 Engastar punteras

Ajuste de la sección transversal

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Tornillo de ajuste = I (hacia la izquierda)		Tornillo de ajuste = II (hacia la derecha)			

- Introduzca completamente el extremo trenzado en la primera puntera.
- Empuje la primera puntera con el conductor hasta el tope.
- Sujete el cable lo más recto posible, al tiempo que aprieta la empuñadura de la pinza.
- Juntando los brazos de la pinza, presione la empuñadura hasta que se active el bloqueo forzoso y la empuñadura de la pinza se pueda volver a abrir.
- Extraiga el conductor.

5 Cambio del cargador

- Suelte el cargador en el extremo de la empuñadura y extráigalo.
- Abra la tapa transparente y coloque una cinta de punteras.
- Cierre la tapa transparente.
- Introduzca el cargador delante, junto a la unidad de crimpado, y encástrelo en el extremo de la empuñadura.

Pueden pedirse cargadores vacíos como accesorio para un cambio rápido de la sección transversal (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, código 1200103).

6 Desenclavar bloqueo forzoso

La pinza de crimpado está equipada con un bloqueo forzoso que garantiza un prensado uniforme de alta calidad.

En caso necesario, la pinza de crimpado puede desenclavarse manualmente. En la parte posterior de la pinza, una flecha indica el lugar para hacerlo.

- Con un destornillador pequeño, empuje el seguro hacia abajo.

Italiano

4 Crimpatura di capicorda montati

Impostazione della sezione

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Vite di regolazione = I (verso sinistra)		Vite di regolazione = II (verso destra)			

- Inserire l'estremità twistata completamente nel primo capocorda montato.
- Far scorrere il primo capocorda montato con il conduttore fino a battuta.
- Tenere il conduttore il più possibile dritto mentre vengono premute le impugnature della pinza.
- Stringere le impugnature della pinza finché l'arresto forzato non si attiva e la pinza si riapre.
- Rimuovere il conduttore.

5 Sostituzione del caricatore

- Allentare il caricatore all'estremità dell'impugnatura ed estrarlo.
- Aprire il coperchio trasparente e inserire un nastro di capicorda.
- Chiudere il coperchio trasparente.
- Inserire il caricatore da davanti sull'unità di crimpatura e fare in modo che si inserisca sull'estremità dell'impugnatura.

Il caricatore vuoto è disponibile come accessorio per un cambio rapido delle sezioni (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, cod. art. 1200103).

6 Sbloccaggio dell'arresto forzato

La pinza a crimpare è dotata di un dispositivo di arresto forzato che assicura una forza di crimpatura omogenea di qualità.

Se necessario, è possibile sbloccare manualmente la pinza a crimpare. Sul lato posteriore della pinza è indicato con una freccia il punto per sbloccare l'arresto.

- Spingere verso il basso la linguetta con un piccolo cacciavite.

Français

4 Sertissage d'embouts

Régler la section

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Vis de réglage = I (vers la gauche)		Vis de réglage = II (vers la droite)			

- Introduire entièrement l'extrémité de toron torsadée dans le premier embout.
- Pousser le premier embout avec le conducteur jusqu'en butée.
- Appuyer sur les deux poignées en maintenant le conducteur le plus droit possible.
- Presser les poignées de la pince l'une contre l'autre jusqu'à ce que le verrouillage automatique soit déclenché et que les poignées de la pince s'ouvrent à nouveau.
- Extraire le conducteur.

5 Remplacement du chargeur

- Extraire le chargeur de l'extrémité de la poignée après l'avoir dégagé.
- Ouvrir le couvercle transparent et insérer un ruban d'embouts.
- Refermer le couvercle transparent
- Introduire le chargeur à l'avant à côté de l'unité de sertissage et l'encliqueter à l'extrémité de la poignée.

Le chargeur vide permet de changer de section rapidement. Il est disponible au titre des accessoires (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, référence 1200103).

6 Déverrouillage du verrouillage automatique

La pince à sertir dispose d'un verrouillage automatique qui garantit un sertissage uniforme de haute qualité.

En fonction des besoins, la pince à sertir peut être déverrouillée manuellement. Au dos de la pince, une flèche indique l'emplacement où ceci peut être effectué.

- Tirer la languette d'encliquetage vers le bas avec un petit tournevis.

English

4 Crimping the ferrules

Setting the cross-section

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Adjusting screw = I (to the left)		Adjusting screw = II (to the right)			

- Insert the twisted litz wire completely into the first ferrule.
- Slide the first ferrule with the conductor all the way.
- Hold the conductor as straight as possible as you squeeze the plier grips closed.
- Press the plier grips together until the pressure lock releases and the plier grips open again.
- Take out the conductor.

5 Changing the magazine

- Loosen the magazine at the grip end and take it out.
- Open the clear cover and insert a taped ferrule.
- Close the clear cover.
- Insert the magazine in front on the press unit and snap it in place at the grip end.

The empty magazine is available as an accessory for a quick change of the cross-sections (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, Order No. 1200103).

6 Unlocking the pressure lock

The crimping pliers are equipped with a pressure lock that ensures an even, high-quality pressing.

You can unlock the crimping pliers manually if necessary. The point for unlocking is marked with an arrow on the back side of the pliers.

- Use a small screwdriver to press the catch downwards.

Deutsch

4 Aderendhülsen verpressen

Querschnitt einstellen

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Stellschraube = I (nach links)		Stellschraube = II (nach rechts)			

- Führen Sie das verdrehte Litzenende komplett in die erste Aderendhülse ein.
- Schieben Sie die erste Aderendhülse mit dem Leiter bis zum Anschlag.
- Halten Sie den Leiter möglichst gerade, während Sie die Zangengriffe zudrücken.
- Drücken Sie die Zangengriffe zusammen, bis die Zwangssperre auslöst und sich die Zangengriffe wieder öffnen.
- Entnehmen Sie den Leiter.

5 Magazin wechseln

- Lösen Sie das Magazin am Griffende und nehmen Sie es heraus.
- Öffnen Sie den Klarsichtdeckel und legen Sie ein Aderendhülsenband ein.
- Schließen Sie den Klarsichtdeckel
- Führen Sie das Magazin vorne an der Presseinheit ein und rasten es am Griffende ein.

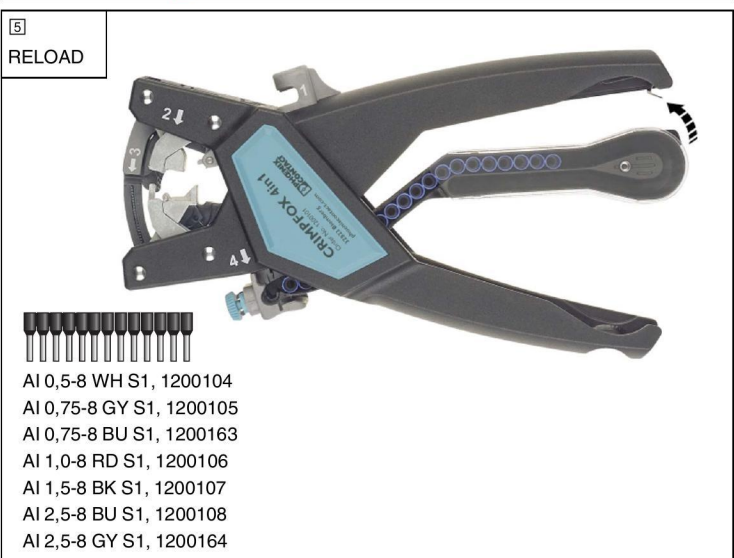
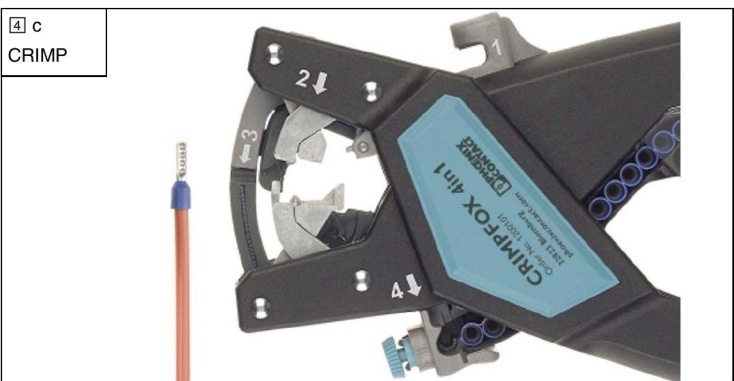
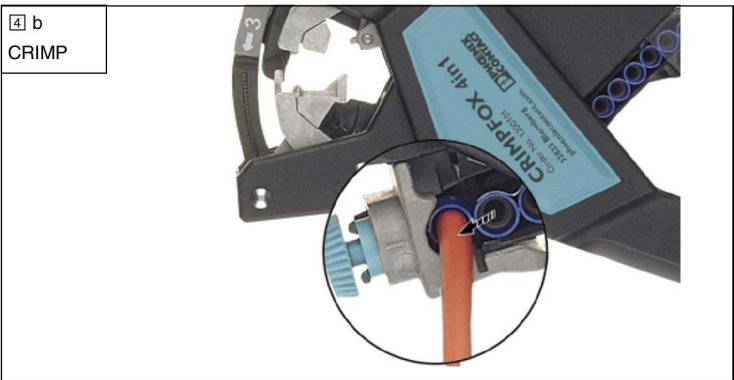
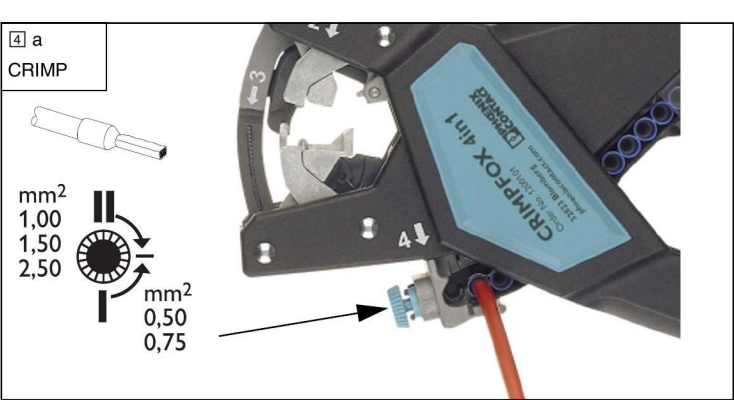
Das leere Magazin ist für einen schnellen Wechsel der Querschnitte als Zubehör lieferbar (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, Artikel-Nr. 1200103).

6 Zwangssperre entriegeln

Die Presszange ist mit einer Zwangssperre ausgestattet, die eine gleichmäßig hochwertige Verpressung sicherstellt.

Sie können die Presszange bei Bedarf manuell entriegeln. Auf der Rückseite der Zange ist die Stelle zum Lösen mit einem Pfeil gekennzeichnet.

- Ziehen Sie die Raste mit einem kleinen Schraubendreher nach unten.



中文

4 压接套管

设置横截面积

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
调整螺栓 = I (向左)		调整螺栓 = II (向右)			

- 将扭转大纹合线完全插入第一个接线套管中。
- 将第一个接线套管连同导线伸到止挡处。
- 夹紧压紧钳时抓住导线尽量保持其平直。
- 夹紧压紧钳，直到压接锁定位释放，钳口再次打开。
- 取出导线。

5 更换料库

- 松开钳柄末端的料库并将其取出。
 - 打开透明盖并放入套管接箍。
 - 合上透明盖。
 - 将料库插入压接单元前部，并在钳柄处卡紧。
- 空料库可作为快速更换横截面的配件供货 (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, 订货号 1200103)。

6 压接锁定位解锁

该压线钳配备压接锁定位，可确保高品质的均匀压接。

必要时可手动解锁压线钳。压线钳背面解锁处标有箭头。

- 用一把小螺丝刀向下按压锁定位。

Polski

4 Zaciskanie tulejek

Ustawianie przekroju

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Śruba nastawcza = I (w lewo)		Śruba nastawcza = II (w prawo)			

- Całkowicie wprowadzić skręcony koniec żyły w pierwszą tulejkę.
- Wprowadzić do oporu pierwszą tulejkę z przewodem.
- Ścisnąć uchwyty praski ku sobie, jak najbardziej równo przytrzymując przewód.
- Ścisnąć uchwyty praski ku sobie aż do zadziałania samoczynnej blokady i ponownego otwarcia się uchwytów praski.
- Wyjąć przewód.

5 Wymiana magazynka

- Odblokować magazynek na końcu uchwytu i wyjąć go.
- Wprowadzić przezroczystą pokrywę i umieścić w niej taśmę z tulejkami.
- Zamknąć przezroczystą pokrywę.
- Włożyć magazynek od przodu w praskę i zablokować go na końcu uchwytu.

Jako akcesoria dostępne są puste magazynki umożliwiające szybką zmianę przekroju (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, nr art. 1200103).

6 Zwalnianie samoczynnej blokady

Praska zaciskowa wyposażona jest w samoczynną blokadę, gwarantującą niezmiennie wysoką jakość zaciskania.

W razie potrzeby praskę zaciskową można ręcznie odblokować. Z tylnej strony praski znajduje się oznaczone strzałką miejsce do zwalniania blokady.

- Za pomocą małego wkrętaka wyciągnąć pozostałości w dół.

Русский

4 Обжим кабельных наконечников

Установка сечения

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Установочный винт = I (налево)		Установочный винт = II (направо)			

- Полностью ввести скрученный конец провода в первый кабельный наконечник.
- Задвинуть до упора в клещи первый кабельный наконечник с проводом.
- При сжатии рукояток клещей держать провод по возможности ровно.
- Сжимать рукоятки клещей до тех пор, пока не сработает принудительная фиксация и рукоятки снова не откроются.
- Вынуть провод.

5 Замена магазина

- Отпустить магазин на конце рукоятки и вынуть его.
- Открыть прозрачную крышку и вложить ленту кабельных наконечников.
- Закрыть крышку
- Ввести магазин впереди у опрессовочного механизма и зафиксировать его на конце рукоятки.

Пустой магазин можно заказать как принадлежность для быстрой смены сечений (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, артикул № 1200103).

6 Деблокировка принудительной фиксации

Опрессовочные клещи оснащены принудительной фиксацией, обеспечивающей равномерное высококачественное обжатие.

При необходимости, фиксацию на клещах можно деблокировать вручную. На обратной стороне клещей стрелкой обозначено место для деблокировки.

- С помощью маленькой отвертки опустить вниз паз фиксатора.

Türkçe

4 Yüksüklerin sıkılması

Kesit ayarı

mm ²	0,5	0,75	1,0	1,5	2,5
AWG	20	18	17	15	14
Ayar vidası = I (sola)		Ayar vidası = II (sağa)			

- Bükülen litz telini tamamen birinci yüksüğe geçirin.
- Birinci yüksüğü kablo ile birlikte sonuna kadar sürün.
- Penseyi sıkarak kapatırken kabloyu mümkün olduğu kadar düz tutun.
- Penseyi baskı kilidi ve pense tekrar açılana kadar sıkın.
- Kabloyu çıkartın.

5 Magazinin değiştirilmesi

- Kolun ucundaki magazini açın ve çıkartın.
- Saydam kapağı açın ve bir yüksük bandı yerleştirin.
- Saydam kapağı kapatın.
- Magazini önden presleme ünitesine geçirin ve kolun ucundaki yerine oturtun.

Hızlı bir şekilde kesit değiştirmek için boş magaziner aksesuar olarak sipariş edilebilir (CRIMPFOX 4 IN 1/MAG, Sipariş No. 1200103).

6 Baskı kilidinin açılması

Düzgün ve yüksek kaliteli bir şekilde sıkmak için, sıkma pensesi bir baskı kilidi ile donatılmıştır.

Sıkma pensesinin kilidini gerektiğinde elle de açabilirsiniz. Kilit açma noktası pensenin arka tarafında bulunan bir okla işaretlenmiştir.

- Mandalı küçük bir tornavida ile aşağıya bastırın.